

Описание товара Напольно-потолочная сплит-система Daikin FHA71A9/RZQSG71L3V



Описание

Напольно-потолочная сплит-система Daikin FHA_A предназначена для создания комфортного микроклимата. Функция равномерного распределения воздуха гарантирует отсутствие сквозняков и перепадов температур внутри помещения. Турбо-режим обеспечивает достижение комфортных условий в считанные минуты. Фильтр внутреннего блока успешно задерживает пыль, шерсть домашних животных, пылевых клещей и сапрофитов и многие другие загрязнения. Фильтр с течением времени не теряет своих свойств, его можно мыть и повторно использовать в кондиционере.

Особенности и преимущества Daikin FHA71A9/RZQSG71L3V:

- Инвертор оптимизирован для всех сезонов и позволяет экономить электроэнергию по сравнению с обычным кондиционером
- Унифицированный модельный ряд внутренних блоков для работы на хладагентах R-32 и R-410A
- Идеальное решение для коммерческих помещений без натяжного потолка или с узким запотолочным пространством
- Блок можно располагать в углу или в нише благодаря тому, что он требует всего 30 мм пространства для обслуживания сбоку
- Функция настройки на высоту потолка сохраняет комфортное воздушораспределение при высоте потолков помещения до 3,8 м
- Снижение потребления энергии двигателем постоянного тока вентилятора
- Отвод конденсата с помощью встроенного дренажного насоса (опция, высота подъема – до 625 мм)

Характеристики

Модель кондиционера	24 (до 70 м.кв)
Площадь помещения	70 кв. м.
Тип внутреннего блока	Напольно-потолочный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Инвертор	Да
Страна производителя	Япония
Страна сборки	Чехия
Цвет	белый
Мощность охлаждения	6.8 кВт
Мощность обогрева	7.5 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A+/A
Максимальная длина трассы	50 м
Гарантийный срок	3 года
Wi-fi управление	Опция
Пульт дистанционного управления	Опция
Уровень шума в/б, Дб	34
Уровень шума (внешний блок), Дб	47
Электропитание	220-240/1/50
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 46
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-15 — 15
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	15 м
Хладагент	R 410A
Расход воздуха, куб. м/ч	840
Габаритный размер (внутреннего блока)	69 × 127 × 23.5 см
Габаритный размер (внешнего блока)	32 × 90 × 77 см
Вес (внешний блок)	67 кг
Вес (внутренний блок)	32 кг
Вес	99 кг

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.